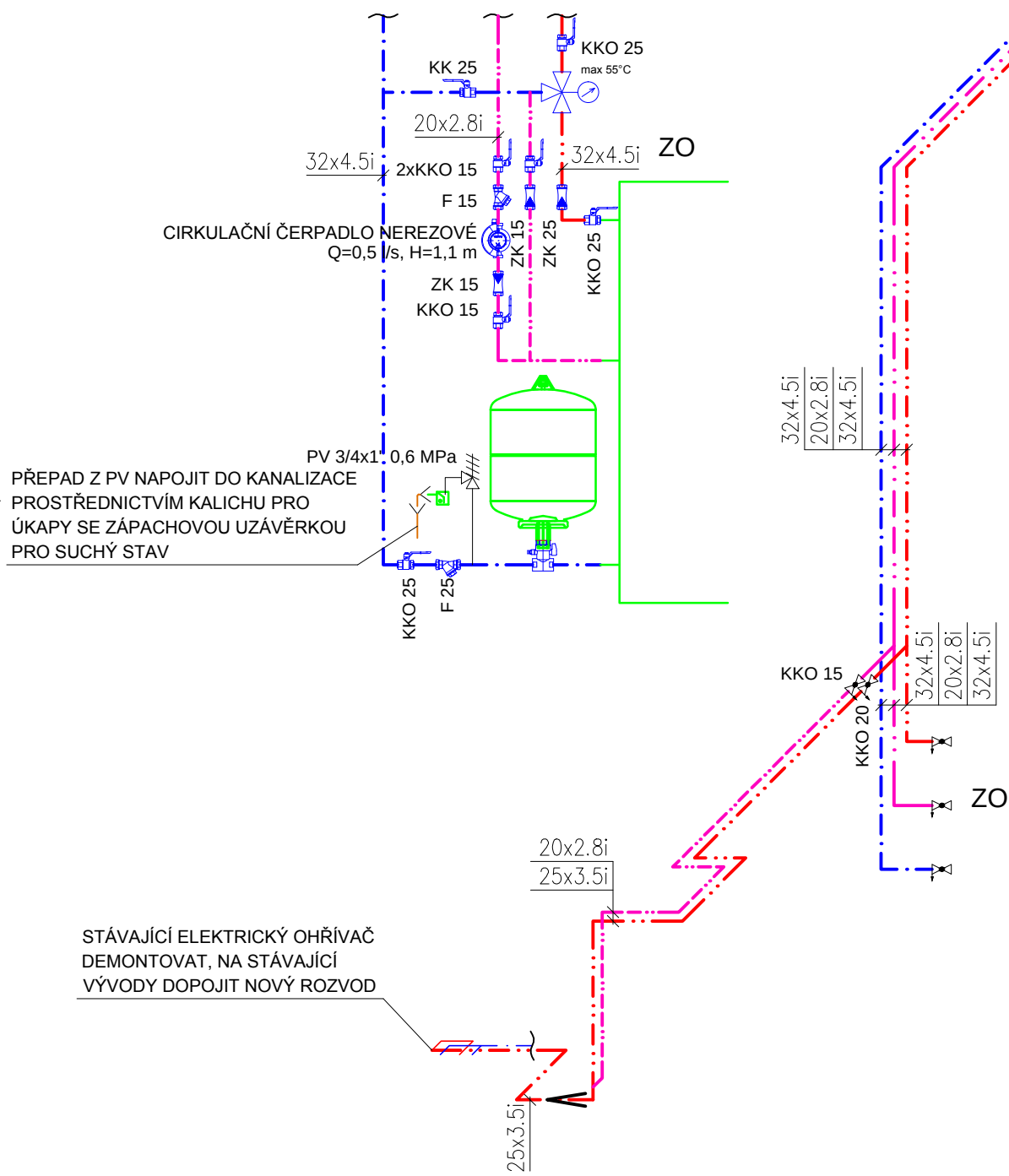


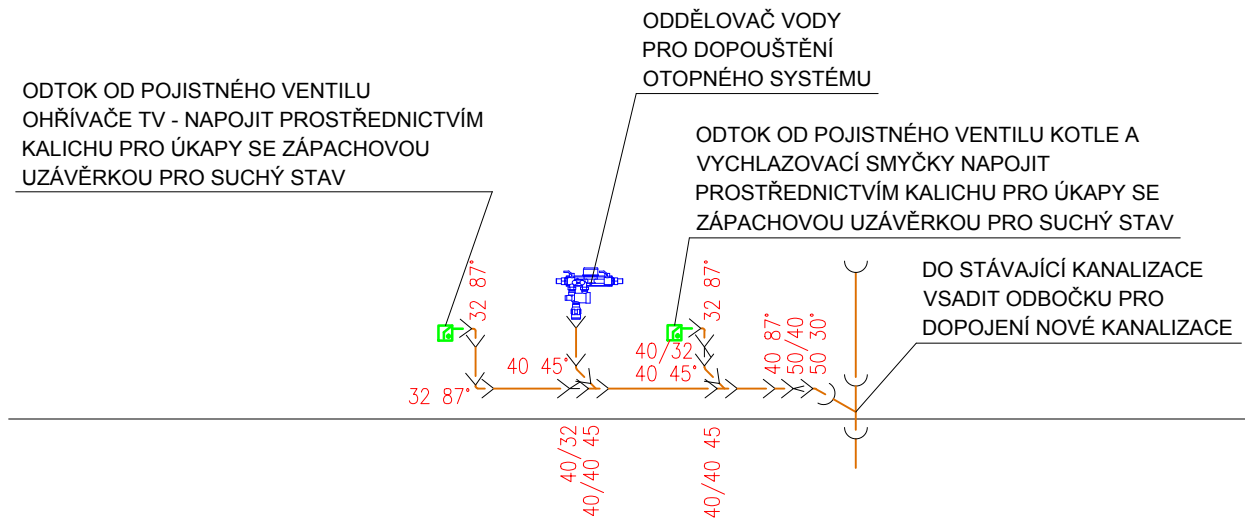
DETAIL ZAPOJENÍ ZO



LEGENDA ZAŘÍZENÍ

- AUTOMATICKÝ KOTEL PRO SPALOVÁNÍ PELET 13,5-45,0 kW (VÝHŘEVNÁ PLOCHA 3,6 m², ÚČINNOST 91,1%, PRŮMĚRNÁ SPOTŘEBA PALIVA PŘI JMENOVITÉM VÝKONU 10,6 kg/h)
- ZÁSOBNÍK PELET 1 000 l - 650 KG
- ŠNEKOVÝ HRÍDELOVÝ DOPRAVNÍK PELET PRO HOŘÁK 49 kW - Ø80 mm, DÉLKA 1,7 m VČETNĚ PODSTAVNÉ NOHY
- HOŘÁK PRO SPALOVÁNÍ BÍLÝCH PELET Ø8-8 mm - DÉLKY 10-25 mm A VÝHŘEVNOSTI 16-19 MJ/kg - 8,5-49,0 kW
- PNEUMATICKÉ ČIŠTĚNÍ HOŘÁKU VČETNĚ KOMPRESORU A TLAKOVÉ NÁDOBY 6 l
- ZAŘÍZENÍ PRO AUTOMATICKÉ VYBÍRÁNÍ POPELA VČETNĚ PŘÍDAVNÉ NÁDOBY NA POPEL - 68 l
- ZAŘÍZENÍ PRO OCHRANU KOTLE PROTI NÍZKOTEPLNÍ KOROZI S ČERPADLEM A SMĚŠOVACÍM VENTILEM
- HAVARIJNÍ VENTIL VYCHLAZOVAČÍ SMYČKY - TEPLOTA OTEVŘENÍ VENTILU 97°C
- EKVITERMNÍ REGULÁTOR PRO OVLÁDÁNÍ KOTLE, OHŘEVU TV, VZT A DVOU SMĚŠOVANÝCH TOPNÝCH VĚTVÍ
- NEREZOVÝ KOUŘOVOD Ø200 mm
- TRÍSLOŽKOVÝ NEREZOVÝ KOMÍN Ø200/250 mm
- SPALINOVÝ VENTILÁTOR S HORIZONTÁLNÍM VÝFUKEM PRO DOSAŽENÍ KOMÍNOVÉHO TAKU 23 Pa
- AKUMULAČNÍ NÁDOBA OTOPNÉ VODY 1000 l
- SDRUŽENÝ ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ MODUL 80 - DÉLKA 2,05 m, S TEPELNOU ISOLACÍ
- TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA OTOPNÉ VODY V=200 l / PN 6 + UZÁVĚR SE ZAJIŠTĚNÍM 1"
- TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA NA PITNOU VODU V=25 l / PN 10 + PRŮTOČNÁ ARMATURA ¾"
- TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA SOLÁRNÍHO OKRUHU v=33 l / PN 10 + UZÁVĚR SE ZAJIŠTĚNÍM ¾"
- ZÁSOBNÍKOVÝ OHŘÍVAČ TV V=400 l, DVĚ TOPNÉ VLOŽKY 1,05/1,8 m²
- ŠROUBOVACÍ EL.TOPNÉ TĚLESO 6 /4" -6 kW (400V/50Hz)
- SOLÁRNÍ KOLEKTOR VERTIKÁLNÍ PROVEDENÍ, PLOCHA APERTURY 2,25 m², š. 1175 x v.2017 / h.87 mm
- SOLÁRNÍ ČERPADLOVÁ SKUPINA (G 3/4", Q=2-16 l/min, 125 W, 230 VAC) VČETNĚ POJISTNÉHO VENTILU 6bar
- SOLÁRNÍ REGULÁTOR INTEGROVANÝ V ČERPADLOVÉ SKUPINĚ (VČETNĚ ČIDEL)
- ZÁCHYTNÁ NÁDOBA SOLÁRNÍ SMĚSI - 50 l - PLASTOVÁ
- TEPLOVODNÍ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN 25, Q=1,0 m³/hod, H=2,5 m ZÁVITOVÉ - ELEKTRONICKÉ - VĚTEV AB
- TEPLOVODNÍ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN 40, Q=4,0 m³/hod, H=5,0 m PŘÍRUBOVÉ - ELEKTRONICKÉ - VĚTEV HALA
- TEPLOVODNÍ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN 25, Q=0,7 m³/hod, H=2,0 m ZÁVITOVÉ - ELEKTRONICKÉ - VĚTEV VZT
- TEPLOVODNÍ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN 25, Q=1,0 m³/hod, H=1,1 m ZÁVITOVÉ - ELEKTRONICKÉ - OHŘEV TV
- TEPLOVODNÍ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN 25, Q=0,9 m³/hod, H=1,7 m ZÁVITOVÉ - ELEKTRONICKÉ - KOMPRESOR
- CIRKULAČNÍ ČERPADLO TV DN 25, Q=0,16 m³/hod, H=0,5 m ZÁVITOVÉ - NEREZ
- TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN 25, Kv=6,3 m³/hod + SERVOPOHON - 6 Nm, TŘÍBODOVÝ
- TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN 40, Kv=25,0 m³/hod + SERVOPOHON - 6 Nm, TŘÍBODOVÝ
- TERMOSTATICKÝ VENTIL DN 20, Kvs=1,6 m³/hod ROZSAH 35-60°C - OCHRANA PROTI OPÁŘENÍ
- ODDĚLOVACÍ ČLEN PITNÉ VODY R 1/2" Kvs=0,7m³/hod MAX. 60°C, PN 10 VČETNĚ STANDARDNÍHO VODOMĚRU
- ZMĚKČOVACÍ ARMATURA KAPACITA 12 000 l x °dH + SMĚŠOVACÍ ZAŘÍZENÍ, NAST. HODNOTA MÍSENÍ NA 5,6°dH
- AUTOMATICKÉ ZAŘÍZENÍ PRO DOPOUŠTĚNÍ VODY DO SYSTÉMU UT - G 3/4" / G 1/2", Kvs=0,7 m³/hod, PN 10
- TEPLOVODNÍ VYTÁPĚČÍ JEDNOTKA - 6,49 kW PŘI 75/60°C STANDARDNÍ PROVEDENÍ (POZINK. 1ŘAD. VÝMĚNÍK, LAKOVANÉ OPLÁŠTĚNÍ RAL 7000, VČETNĚ POSDTROPNÍHO ZÁVĚSU, OVLÁD. SKŘÍNKY A TERMOSTATU
- TEPLOVODNÍ VYTÁPĚČÍ JEDNOTKA - 8,2 kW, CELONEREZOVÉ PROVEDENÍ (NEREZ. 2ŘAD. VÝMĚNÍK I OPLÁŠTĚNÍ) VČETNĚ POSDTROPNÍHO ZÁVĚSU, OVLÁD. SKŘÍNKY A TERMOSTATU
- VZT JEDNOTKA 15 kW PŘI 75/60 °C (SMĚŠOVACÍ UZEL DODÁVKA VZT JEDNOTKY)
- STÁVAJÍCÍ KOMPRESOR ASD 37 S VÝMĚNÍKEM PRO ZÍSKÁVÁNÍ ODPADNÍHO TEPLA - 19,3 kW (VYUŽITÍ 70% = 13,51 kW)

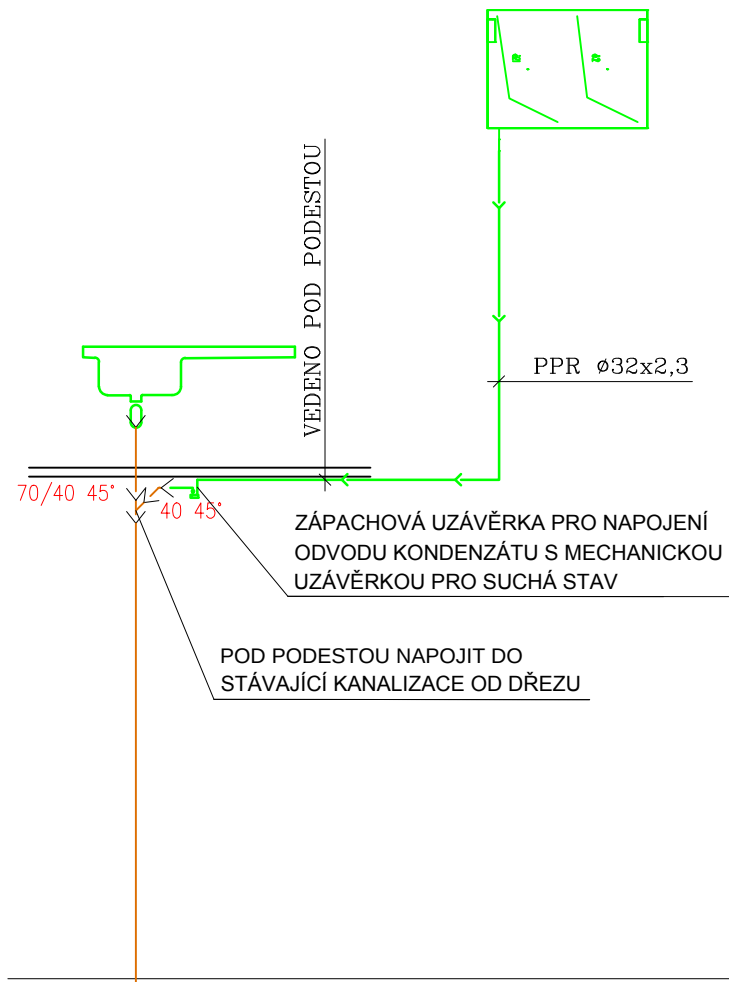
DETAIL NAPOJENÍ KANALIZACE m.č. 1.01 GARÁŽ



LEGENDA ČAR

- K** **K** POTRUBÍ PŘÍVODNÍ - OD KOTLE - MĚDNĚ LISOVANÉ
- K** **K** POTRUBÍ VRATNÉ - DO KOTLE - MĚDNĚ LISOVANÉ
- KO** **KO** POTRUBÍ PŘÍVODNÍ - OD KOMPRESORU - MĚDNĚ LISOVANÉ
- KO** **KO** POTRUBÍ VRATNÉ - DO KOMPRESORU - MĚDNĚ LISOVANÉ
- K** **K** POTRUBÍ PŘÍVODNÍ - PRO OT - MĚDNĚ LISOVANÉ
- K** **K** POTRUBÍ VRATNÉ - PRO OT - MĚDNĚ LISOVANÉ
- VZT** **VZT** POTRUBÍ PŘÍVODNÍ - PRO VZT JEDNOTKU - MĚDNĚ LISOVANÉ
- VZT** **VZT** POTRUBÍ VRATNÉ - PRO VZT JEDNOTKU - MĚDNĚ LISOVANÉ
- TV** **TV** POTRUBÍ PŘÍVODNÍ - PRO OHŘEV TV - MĚDNĚ LISOVANÉ
- TV** **TV** POTRUBÍ VRATNÉ - PRO OHŘEV TV - MĚDNĚ LISOVANÉ
- S** **S** POTRUBÍ PŘÍVODNÍ - SOLÁRNÍ OKRUH - MĚDNĚ LISOVANÉ PRO SOLÁRNÍ SYSTÉMY
- S** **S** POTRUBÍ VRATNÉ - SOLÁRNÍ OKRUH - MĚDNĚ LISOVANÉ PRO SOLÁRNÍ SYSTÉMY
- E** **E** POTRUBÍ EXPANZNÍ - MĚDNĚ LISOVANÉ
- N** **N** NOVÝ ROZVOD SV - POTRUBÍ PPR PN 16
- N** **N** NOVÝ ROZVOD TV - POTRUBÍ PPR PN 16
- N** **N** NOVÝ ROZVOD CIRKULACE TV - POTRUBÍ PPR PN 16
- S** **S** STÁVAJÍCÍ ROZVOD SV
- S** **S** STÁVAJÍCÍ ROZVOD TV
- M** **M** PROPOJENÍ PRVKŮ REGULACE
- M** **M** PROSTUP POŽÁRNĚ DĚLÍCÍ KONSTRUKCI

DETAIL NAPOJENÍ KANALIZACE m.č. 1.04 PROVOZOVNA DEEMULGACE



DEA Energetická agentura, s.r.o. Benešova 425, 664 42 Modřice			Cesta k úsporám energií www.dea.cz	
PROJEKTANT:	MAREK CABAL		AUTORIZAČNÍ RAŽÍTKO:	
KONTROLOVAL:	MAREK CABAL			
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	MAREK CABAL			
INVESTOR:	KAISER SERVIS, SPOL. S.R.O. BEZRUČOVÁ 608/36, 678 01 BLANSKO 262 74 906			
ČÍSLO STAVBY	TRNKOVA 111, 628 00 BRNO-LÍŠEN		ZATEPLENÍ OBJEKTU V RÁMCI AREÁLU SPOLEČNOSTI KAISER SERVIS, SO 01	
ČÁST	D.14.a VYTÁPĚNÍ			
NÁZEV STAVBY				
NÁZEV VÝKRESU				
AXONOMETRIE, SVISLÉ SCHÉMA			108	